

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA PALIW

1) OLEJ OPAŁOWY

Lp.	WYSZCZEGÓLNIENIE	WYMAGANIA
1.	Gęstość w temp. 15°C kg/m ³	Max. 860
2.	Skład frakcyjny: do temp. 250°C destyluje %(V/V)	Max. 65
3.	Skład frakcyjny: do temp. 350° C destyluje % (V/V)	Min. 85
4.	Zawartość siarki % (m/m)	Max. 0.10
5.	Temperatura zapłonu °C	Min. 56
6.	Zawartość zanieczyszczeń stałych mg/kg	Max. 24
7.	Lepkość kinematyczna w temp. 20°C mm ² /s	Max. 6.00
8.	Poz. po koksowaniu z 10% pozost. dest. %(m/m)	Max. 0.3
9.	Pozostałość po spopieleniu %(m/m)	Max. 0.01
10.	Zawartość wody mg/kg	Max. 200
11.	Temperatura płynięcia °C	Max. -20
12.	Wartość opałowa MJ/kg	Min. 42.6

2) BENZYNA BEZOŁOWIOWA

Lp.	WYSZCZEGÓLNIENIE	WYMAGANIA
1.	Liczba oktanowa badawcza LOB	Min. 95,0
2.	Liczba oktanowa motorowa LOM	Min. 85,0
3.	Prężność par, kPa	
3.1.	Lato	45,0+60,0
3.2.	Zima	60,0-90,0
3.3.	Okres przejściowy	45,0-90,0
4.	Indeks lotności (okres przejściowy)	1150,0
5.	Zawartość ołowiu, mg/litr	Max. 5,0
6.	Zawartość siarki, mg/kg	Max. 24,0
7.	Lepkość kinematyczna w temp. 20°C mm ² /s	Max. 10,0
8.	Gęstość w temp. 15°C, kg/m ³	720+775
9.	Zawartość benzenu, % (V/V)	Max. 1,0
10.	Zawartość węglowodorów aromatycznych, % (V/V)	
10.1.	Oleinowanego	Max. 18,0
10.2.	Aromatycznego	Max. 35,0
11.	Zawartość związków organicznych tlenowych %:	
11.1.	Alkohol etylowy EtOH, % (m/m)	Min. 2,0
11.2.	Alkohol etylowy EtOH, % (V/V)	Max. 5,0
11.3.	Etery C5 i wyższe, % (V/V)	Max. 15,0
12.	Zawartość tlenu łączna, % (m/m)	Max. 2,7

3) OLEJ NAPĘDOWY

Lp.	WYSZCZEGÓLNIENIE	WYMAGANIA
1.	Liczba centanowa	Min. 51,0
2.	Indeks centanowy	Min. 46,0
3.	Temperatura zablokowania zimnego filtru (CFPP) °C	
3.1.	Lato	Max. 0
3.2.	Zima	Max. -20
3.3.	Okres przejściowy	Max. -10
4.	Zawartość manganu, mg/litr	Max. 5,0
5.	Zawartość siarki, mg/kg	Max. 20,0
6.	Gęstość w temp. 15°C, kg/m ³	820÷845
7.	Temperatura zapłonu °C	Min. 56,0
8.	Poz. po koksowaniu z10% pozost. dest. %(m/m)	Max. 0.3
9.	Pozostałość po spopieleniu %(m/m)	Max. 0.01
10.	Zawartość wody mg/kg	Max. 200
11.	Zawartość zanieczyszczeń stałych mg/kg	Max. 24
12.	Lepkość w 40°C, min, mm ² /s	2,00÷4,50