

1. OPIS ELEMENTÓW PROJEKTOWANYCH

1) Urządzenie wyciskanie:

Sposób montażu: posadowienie za pomocą kotew zabetonowanych w fundamencie betonowym.

Minimalne wymiary fundamentu: 50 cm x 50 cm x 80 cm

Minimalne wymiary urządzenia: długość: 900 mm, szerokość: 500 mm, wysokość: 1300 mm.

Wymiary strefy bezpieczeństwa: wg. zastosowanego urządzenia

Materiał: urządzenie wykonać z wysokiej jakości stali spawalniczej S 355 (bezszwowej na elementy gięte) i S 235 (na elementy proste), dwukrotnie pomalować proszkowo farbami poliestrowymi. Elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie poprzez śrutowanie i cynkowanie. Siedzisko wykonać z tworzywa HDPE, w kolorze żółtym, z otworami ułatwiającymi odpływ wody.

Elementy konstrukcyjne: główny słup konstrukcyjny urządzenia o średnicy minimalnej 140 mm, grubość ścianki minimum 3,5 mm. W pozostałych elementach grubość ścianek nie mniejsza niż 3 mm. Elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie poprzez śrutowanie i cynkowanie. Stopnice z blachy aluminiowej, ryflowanej o grubości minimum 3 mm. Śruby osłonić zaślepkami.

Montaż: mocować do fundamentów betonowych (wylewanych na miejscu), osadzonych minimum 10 cm poniżej poziomu terenu.

Wykonać w oparciu o normy: PN-EN 16630:2015, PN-EN 1176-1:2009, PN-EN 1176-7:2009 oraz Znak Bezpieczeństwa „B”.

2. Urządzenie orbitrek

Sposób montażu: posadowienie za pomocą kotew zabetonowanych w fundamencie betonowym.

Minimalne wymiary fundamentu 50 cm x 50 cm x 80 cm

Minimalne wymiary urządzenia: długość: 1300 mm, szerokość: 540 mm, wysokość: 1500 mm.

Wymiary strefy bezpieczeństwa: wg. zastosowanego urządzenia.

Materiał: urządzenie wykonać z wysokiej jakości stali spawalniczej S 355 (bezszwowej na elementy gięte) i S 235 (na elementy proste), dwukrotnie pomalować proszkowo farbami poliestrowymi. Elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie poprzez śrutowanie i cynkowanie. Stopnice wykonać z blachy aluminiowej, ryflowanej o grubości minimum 3 mm.

Elementy konstrukcyjne: główny słup konstrukcyjny urządzenia o średnicy minimalnej 90 mm, grubość ścianki minimum 3,5 mm. W pozostałych elementach grubość ścianek nie mniejsza niż 3 mm. Elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie poprzez śrutowanie i cynkowanie. Stopnice z blachy aluminiowej, ryflowanej o grubości minimum 3 mm. Śruby osłonić zaślepkami.

Montaż: mocować do fundamentów betonowych (wylewanych na miejscu), osadzonych minimum 10 cm poniżej poziomu terenu.

Wykonać w oparciu o normy: PN-EN 16630:2015, PN-EN 1176-1:2009, PN-EN 1176-7:2009 oraz Znak Bezpieczeństwa „B”.

3. Urządzenie 2w1 wahadło + twister

Sposób montażu: posadowienie za pomocą kotew zabetonowanych w fundamencie betonowym.

Minimalne wymiary fundamentu 50 cm x 50 cm x 80 cm

Minimalne wymiary urządzenia: długość: 1200 mm, szerokość: 600 mm, wysokość: 1200 mm.

Materiał: urządzenie powinno być wykonane z wysokiej jakości stali spawalniczej S 355 (bezszwowej na elementy gięte) i S 235 (na elementy proste), dwukrotnie pomalować proszkowo farbami poliestrowymi. Elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie poprzez śrutowanie i cynkowanie.

Stopnice wykonać z blachy aluminiowej, ryflowanej o grubości minimum 3 mm.

Elementy konstrukcyjne: główny słup konstrukcyjny urządzenia o średnicy minimalnej 140 mm, grubość ścianki minimum 3,5 mm. W pozostałych elementach grubość ścianek nie mniejsza niż 3 mm. Elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie poprzez śrutowanie i cynkowanie.

Stopnice z blachy aluminiowej, ryflowanej o grubości minimum 3 mm. Śruby osłonić zaślepkami.

Montaż: mocować do fundamentów betonowych (wylewanych na miejscu), osadzonych minimum 10 cm poniżej poziomu terenu.

Wykonać w oparciu o normy: PN-EN 16630:2015, PN-EN 1176-1:2009, PN-EN 1176-7:2009 oraz Znak Bezpieczeństwa „B”.

4. Urządzenie biegacz

Sposób montażu: posadowienie za pomocą kotew zabetonowanych w fundamencie betonowym.

Minimalne wymiary fundamentu 50 cm x 50 cm x 80 cm

Minimalne wymiary urządzenia: długość: 800 mm, szerokość: 450 mm, wysokość: 1200 mm.

Wymiary strefy bezpieczeństwa: wg. zastosowanego urządzenia.

Materiał: urządzenie wykonać z wysokiej jakości stali spawalniczej S 355 (bezszwowej na elementy gięte) i S 235 (na elementy proste), dwukrotnie pomalować proszkowo farbami poliestrowymi. Elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie poprzez śrutowanie i cynkowanie. Stopnice wykonać z blachy aluminiowej, ryflowanej o grubości minimum 3 mm.

Elementy konstrukcyjne: główny słup konstrukcyjny urządzenia o średnicy minimalnej 90 mm, grubość ścianki minimum 3,5 mm. W pozostałych elementach grubość ścianek nie mniejsza niż 3 mm. Elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie poprzez śrutowanie i cynkowanie. Stopnice z blachy aluminiowej, ryflowanej o grubości minimum 3 mm. Śruby osłonić zaślepkami.

Montaż: mocować do fundamentów betonowych (wylewanych na miejscu), osadzonych minimum 10 cm poniżej poziomu terenu.

Wykonać w oparciu o normy: PN-EN 16630:2015, PN-EN 1176-1:2009, PN-EN 1176-7:2009 oraz Znak Bezpieczeństwa „B”.

5. Urządzenie jeździec

Sposób montażu: posadowienie za pomocą kotew zabetonowanych w fundamencie betonowym.

Minimalne wymiary fundamentu 50 cm x 50 cm x 80 cm

Minimalne wymiary urządzenia: długość: 950 mm, szerokość: 600 mm, wysokość: 1000 mm.

Wymiary strefy bezpieczeństwa: wg. zastosowanego urządzenia.

Materiał: urządzenie wykonać z wysokiej jakości stali spawalniczej S 355 (bezszwowej na elementy gięte) i S 235 (na elementy proste), dwukrotnie pomalować proszkowo farbami poliestrowymi. Elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie poprzez śrutowanie i cynkowanie.

Siedzisko w standardzie wykonać z tworzywa HDPE, w kolorze żółtym, z otworami ułatwiającymi odpływ wody. Elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie poprzez śrutowanie i cynkowanie. Stopnice z blachy aluminiowej, ryflowanej o grubości minimum 3 mm. Śruby osłonić zaślepkami.

Elementy konstrukcyjne: główny słup konstrukcyjny urządzenia o średnicy minimum 140 mm, grubość ścianki minimum 3,5 mm.

Montaż: mocować do fundamentów betonowych (wylewanych na miejscu), osadzonych minimum 10 cm poniżej poziomu terenu.

Wykonać w oparciu o normy: PN-EN 16630:2015, PN-EN 1176-1:2009, PN-EN 1176-7:2009 oraz Znak Bezpieczeństwa „B”.

Urządzenia powinny spełniać normy bezpieczeństwa PN-EN 16630.

2. Rysunki

1) Urządzenie wyciskanie



2. Urządzenie orbitrek



3. Urządzenie 2w1 wahadło + twister



4. Urządzenie biegacz



5. Urządzenie jeździec

